

Costruttore/trice di modelli e stampi AFC



Professione

Il costruttore e la costruttrice di modelli e stampi si occupano della realizzazione di forme, stampi, elementi in materia sintetica, prototipi e modelli da esposizione per design e tecnica, modelli di fonderia e altro, destinati a una clientela diversificata. Le indicazioni per la produzione dei pezzi sono contenute in disegni, schizzi e progetti elaborati mediante CAD sulla base dei dati forniti dal cliente. I costruttori di modelli e stampi modificano e eventualmente adattano i dati o procedono alla realizzazione dei disegni d'officina. Fanno uso delle più moderne tecnologie, utilizzando ad esempio fresatrici multiassiali a comando numerico, o tecniche d'avanguardia volte a realizzare il cosiddetto prototipo (come la sinterizzazione laser selettiva, la stereolitografia o la prototipazione rapida), ma eseguono anche parecchie operazioni a mano. Procedono alla lavorazione di materie sintetiche liquide e solide, di prodotti in legno e semilavorati in legno, metallo e fibre in materiale composito.

Attitudini e requisiti

Assolvimento della scolarità obbligatoria. Buone competenze in geometria, matematica e disegno tecnico. Capacità di pensiero analitico, spirito logico e metodico, buona capacità di rappresentazione spaziale, abilità manuale e attitudine per il lavoro preciso e pulito.

Formazione

Tirocinio della durata di 4 anni in una fonderia o azienda di modellaggio. Frequenza della scuola professionale artigianale-industriale (SPAI) 1 giorno e mezzo alla settimana nella classe dei polimeccanici e dei corsi interaziendali che completano la formazione teorica e pratica.

Dopo la formazione di base del primo e secondo anno di tirocinio, segue la formazione approfondita nel terzo e quarto anno, in cui vengono sviluppate 3 competenze specifiche tra le 19 proposte dall'ordinanza sulla formazione professionale.

Perfezionamento/Avanzamento

Specializzazione quale costruttore/trice 3D CAD o Fresatore/trice CAM.

Esame di professione quale perito/a aziendale dell'industria metalmeccanica con APF.

Tecnico/a SSS in processi aziendali.

Frequenza di una scuola universitaria professionale per conseguire il diploma di ingegnere/a SUP in meccanica.

Avanzamento: capo reparto, controllore/a, tecnico/a industriale, direttore/trice della produzione.

Adressen alle Kantone

Giesserei Chur AG
Pulvermühlestrasse 56
7000 Chur
Frau S. Hartmann, 081 286 90 50
info@giesserei-chur.ch
www.giesserei-chur.ch
VA SP 2018 (*)

Giesserei Chur AG
Pulvermühlestrasse 56
7000 Chur
Frau S. Hartmann, 081 286 90 50
info@giesserei-chur.ch
www.giesserei-chur.ch
VA SP 2018 (*)

Ferrum AG
Industriestrasse 11
5503 Schafisheim
Herr Martin Ackermann, 062 889 11 11
m.ackermann@ferrum.net
www.ferrum.ch
SP 2018 (*)

A. Stebler AG
Modellbau/Formenbau,
Aluminiumgiesserei
Romanshornestrasse 117
9322 Egnach
Herr Stephan Rey, 071 477 29 66
info@steblerag.ch
www.steblerag.ch
EP SP 2018 (*)

A. Stebler AG
Modellbau/Formenbau,
Aluminiumgiesserei
Romanshornestrasse 117
9322 Egnach
Herr Stephan Rey, 071 477 29 66
info@steblerag.ch
www.steblerag.ch
EP SP 2018 (*)

* Info-Code

DD: Documentazione disponibile.

VD: Video/DVD disponibile.

RP: Registro regionale dei posti di tirocinio disponibile.

VA: Visita aziendale dietro appuntamento.

EP: Esperienza professionale possibile.

SP: Stage professionale possibile.

TAO: Test attitudinali obbligatorio

CO: Previo colloquio di orientamento professionale.

PRA: Informati in merito al profilo richiesto dall'azienda prima di inviare la tua offerta di lavoro.

FE: Formazione elementare possibile.

LV: Lavoro durante le vacanze estive possibile su richiesta.

LS: Lavoro fuori dagli orari scolastici possibile su richiesta.

10, 11, 12: Posti di apprendistato vacanti negli anni 2016, 2017, 2018.